

Beschreibung Der Booster verstärkt den Volumenstrom bei einem Übersetzungsverhältnis 1:1 von Signaldruck : Ausgangsdruck. Durch eine Einstellschraube oder durch ein Handrad erfolgt eine Verschiebung des Druckbereiches zwischen Steuerdruck und Ausgangsdruck. Diese Verschiebung ist sowohl positiv als auch negativ um 2 bar möglich.

Medium trockene, ungeölte und 25 µm gefilterte Druckluft

Eingangsdruk max. 10 bar

Steuerdruck max. 8 bar, Steueranschluss G $\frac{1}{8}$

Genauigkeit Ansprechempfindlichkeit: < 1 mbar

Eigenluftverbrauch max. 3 l/min in Abhängigkeit vom Ausgangsdruck, 1% des Volumenstromes

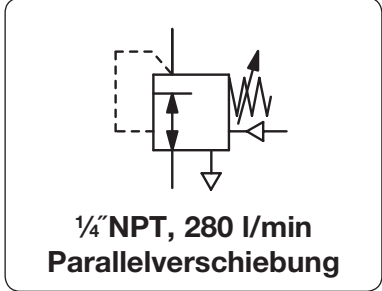
Rücksteuerung mit Sekundärentlüftung, der Querschnitt des Entlüftungsventils ist 6x größer als der des Regelventils

Manometeranschluss ¼" NPT beidseitig, Verschlusschrauben werden mitgeliefert

Einbaulage beliebig

Temperaturbereich 0 °C bis 70 °C, bei entsprechend aufbereiteter Druckluft bis -30 °C

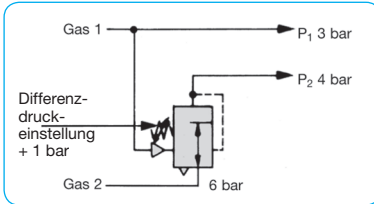
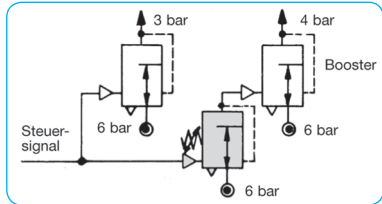
Werkstoffe Gehäuse: Zinkdruckguss
Elastomere: NBR



Abmessungen			Beschreibung	Volumenstrom l/min*1	Anschluss- gewinde NPT	Druck- regelbereich bar	Bestell- Nummer
A	B	C					
mm	mm	mm					

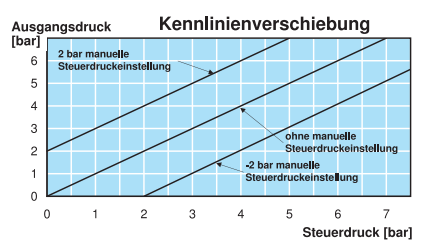
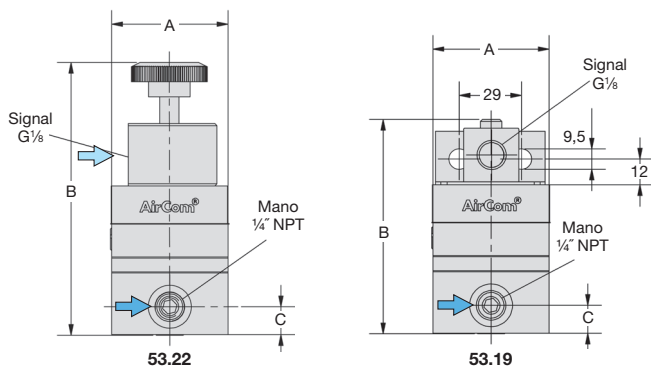
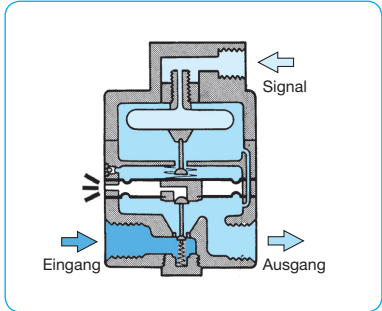
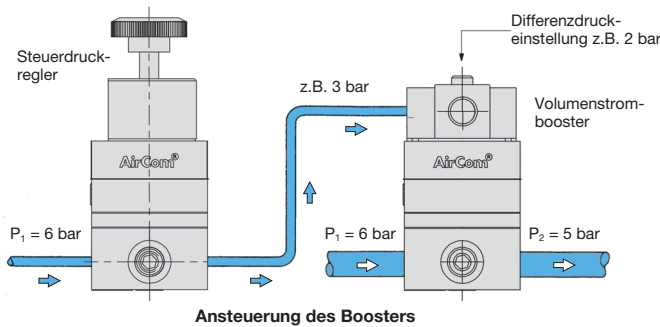
Booster / Differenzdruckregler P₁ max. 10 bar, rücksteuerbar, K_v = 0,16 m³/h mit Eigenluftverbrauch, Übersetzung 1:1 **53.20**

54	127	11	Handrad	280	¼" NPT	0,2 ... 1 0,14...8	53.2201.00 53.2204.00
			mit gefasster Entlüftung			0,2 ... 1 0,14 ... 8	53.2401.00 53.2404.00
54	127	11	Einstellschraube	280	¼" NPT	0,2 ... 1 0,14 ... 8	53.1901.00 53.1904.00



Beispiel 1: Differenzdruck 1 bar konstant bei großem Volumenstrom

Beispiel 2: Differenzdruck 1 bar konstant



*1 bei 7 bar Eingangsdruck und 1,4 bar Ausgangsdruck